

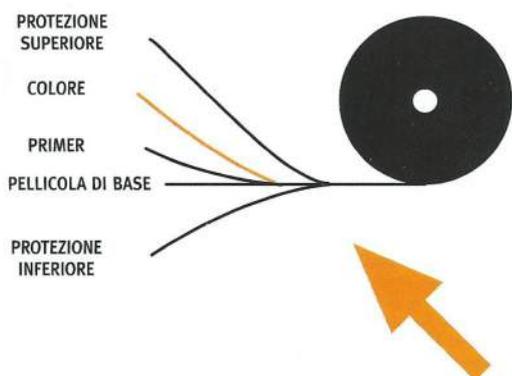
RIBBON

a trasferimento termico




nttrade S.R.L.

Con la lunga esperienza del fornitore e la conoscenza del mercato **NTTRDC SRL** si propone come fornitore 'just in time' di ribbon per la stampa Thermal Transfer.



- **PROTEZIONE SUPERIORE:** aumenta l'aderenza del colore e migliora la resistenza nella stampa.
- **COLORE:** composto da cera, resina e pigmenti. Viene trasferito nelle zone desiderate sul supporto da stampare.
- **PRIMER:** facilita il disperdimento del colore sopra il supporto.
- **PELLICOLA DI BASE:** principalmente di poliestere, il suo spessore e la sua qualità sono requisiti imprescindibili per garantire un perfetto funzionamento.
- **PROTEZIONE INFERIORE:** su una base lubrificata facilita lo slittamento del nastro sopra la testina e la protegge, riducendo il logorio durante la stampa.

STAMPA PER TRASFERIMENTO TERMICO

Il trasferimento termico consiste nell'applicazione di calore ad un nastro mediante una testina di stampa termica, per formare un'immagine. Attualmente esistono due tecnologie di applicazione, che si differenziano dal tipo di testina utilizzata: testina piana e testina in vertice (Near Edge).

TIPI DI NASTRI

Il nastro di trasferimento termico si compone, principalmente, di un supporto di poliestere sopra il quale si depositano pigmenti, cere e resine. In funzione alla proporzione di questi componenti si distinguono tre nastri di trasferimento termico: cera, cera-resina o resina.



Colori disponibili

Il riferimento Pantone® serve come indicativo di similitudine colore.

CERA



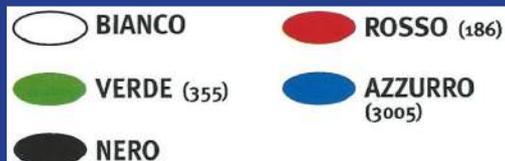
CERA-RES



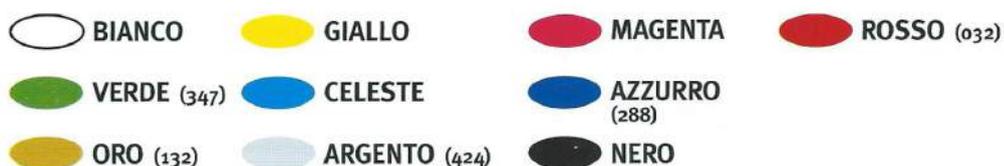
RESINA



TESSILE



NEAR-EDGE





CERA

La sua composizione permette di stampare a basse temperature. Viene raccomandato per la stampa su carta (opaca, lucida o super lucida). Buona resistenza al graffio e allo sfregamento.

Sono stati sviluppati nuovi nastri di cera (chiamati cere dure), con una maggiore resistenza al graffio e allo sfregamento, sebbene la loro resistenza sia minore dei nastri cera - resina e resina.

La durata delle testine è massima.

CERA-RESINA

Nastri studiati per stampa su carta e plastica. La presenza anche di resina fa sì che questo tipo di nastro consegua una maggiore aderenza e offra una resistenza maggiore al graffio e allo sfregamento.

I nastri misti necessitano di una più elevata temperatura di stampa rispetto ai nastri in cera. Possono stampare su carta e plastica indistintamente, offrendo una resistenza superiore alla cera tanto allo sfregamento quanto al graffio e alla temperatura.



RESINA

Nastri studiati per la stampa su plastica e altri materiali e nelle applicazioni in cui si richiedono condizioni di resistenza molto elevate (alte temperature, solventi etc.).

Considerata l'alta percentuale di resina la lavorazione generalmente avviene ad alta temperatura e bassa velocità di stampa.

TESSILE

La sua applicazione principale è la stampa di etichette per l'industria tessile. La composizione dello stesso permette la resistenza ai processi di lavaggio, stiro, così come il tinto-capo.



NEAR EDGE

Sono nastri formulati specialmente per la stampa su macchine dalla testina inclinata (near edge) dove la velocità di stampa è più elevata.

La maggior parte di questi nastri sono di qualità cera - resina, sebbene siano disponibili anche nastri in cera o resina.

TARGHETTE PLASTICHE

Nastri speciali per l'applicazione su targhette plastiche.

Disponibili in monocromo, sublimazione (YMCKO), olografie, scratch-off, overlay, antifotocopia, attivabile UV etc.





**Via XX Settembre, 4
21013 Gallarate VA ITALY
Tel. +39 0331 795 882
Fax +39 0331 705 624**